

2024학년도 생활관 오리엔테이션 개최 알림

2024학년도 생활관 오리엔테이션 개최를 알려 드립니다.

생활관 OT 프로그램은 신입생, 편입생, 재학생 의무 프로그램입니다.

■ 생활관 오리엔테이션 개최 현황

1. 장소: 대강당
2. 일시: 2024.3.6.(수) 17:00~18:00
3. 대상: 생활관생 전체(신입생, 편입생, 재학생)
4. 비교과 이수: S영역 2시간
5. 이수자 상점: 3점(만족도 조사 완료자에 한함), 참석자 서명 필
6. 내용: 생활관 전반의 규칙, 상세 정보, 주의 사항 알림
7. 기타: 종료 전, 괴산군 안내 있음(군청 주최)

2024. 3. 3.

생 활 관 장